

Numer referencyjny: **IN229370**

Powierzchnia:

35.00 m²

Cena:

1 025 500 PLN

Mieszkanie na sprzedaż, Gdańsk Stare Miasto, 35.00 m2, IN229370

Mieszkanie w inwestycji z basenem

Opis oferty

INVILLA to nowoczesne biuro nieruchomości premium, które od lat z powodzeniem łączy ludzi z wyjątkowymi miejscami – z pasją, profesjonalizmem i pełnym zaangażowaniem.

Inwestycja Waterlane Island zlokalizowana jest przy ul. Chmielnej 63 w Gdańsku nad rzeką Motławą.

Jako jedna z trzech inwestycji na Starówce Gdańskiej posiada strefę SPA z basenem i sauną.

Dostępny dla mieszkańców jest taras widokowy z niezwykłym widokiem na dachy Starówki.

Zaledwie w kilka minut spacerem można dostać się do głównych atrakcji Starego Miasta, takich jak Fontanna Neptuna, Wyspa Spichrzów wraz z wieloma restauracjami.

W budynku znajduje się recepcja, która znacznie podnosi komfort życia mieszkańców.

Obecnie apartament wynajmowany jest w w systemie krótkoterminowym, generując przychód w ciągu roku ok 100 000 zł.

Mimo ogromnej konkurencji wśród mieszkań na krótkoterminowy wynajem w Gdańsku ten obiekt jest jednym z najczęściej wybieranych z uwagi na dostęp do basenu.

Miejsca postojowe w hali garażowej (na platformach) w dodatkowej cenie 90 tys. PLN brutto (zakup obligatoryjny).

Do ceny podanej w ogłoszeniu należy doliczyć podatek 23% VAT.

Kupujący nie płaci PCC

Zapraszam na prezentację!

Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu cywilnego i ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszelkie dane dotyczące nieruchomości uzyskano na podstawie oświadczeń właściciela. Prezentacja nieruchomości odbywa się na podstawie uprzedniego uzgodnienia terminu.

Szczegóły oferty

Lokalizacja

Państwo:	Polska
Województwo:	POMORSKIE
Miasto:	Gdańsk
Dzielnica:	Śródmieście
Ulica:	Chmielna

Informacje podstawowe

Status:	Aktywne
Rodzaj transakcji:	sprzedaż
Rodzaj nieruchomości:	Mieszkanie
Rynek:	wtórny
Cena:	1 025 500 PLN
Cena za 1m ² :	29 300 PLN
Powierzchnia:	35.00 m ²

Mieszkanie

Powierzchnia:	35.00 m ²
Liczba pomieszczeń:	2
Liczba łazienek:	1

Budynek

Rok budowy:	2019
Liczba pięter:	6

Agent



Beata Sarnowska

+48 600 280 865

b.sarnowska@invilla.pl

[Zobacz moje oferty](#)