

Numer referencyjny: **IN969001**

Powierzchnia:

51.30 m²

Cena:

1 270 000 PLN

Mieszkanie na sprzedaż, Gdańsk Stare Miasto, 51.30 m², IN969001

Apartament – komfort, światło i widok na rzekę

Opis oferty

Apartament – komfort, światło i widok na rzekę

Na sprzedaż wyjątkowy, w pełni urządzony i gotowy do zamieszkania apartament o powierzchni 51,3 m², położony przy ul. Jaglanej 6 w prestiżowej części Gdańska Śródmieścia. Przemyślany układ mieszkania obejmuje przestronny salon połączony z funkcjonalną kuchnią, oddzielną sypialnię oraz komfortową łazienkę.

Dużym atutem nieruchomości jest słoneczny balkon z widokiem na rzekę, który stanowi idealne miejsce na poranną kawę, odpoczynek po pracy czy wieczorny relaks. Duże przeszklenia zapewniają wewnątrz naturalne światło i podkreślają przestronny charakter apartamentu.

Mieszkanie jest w pełni wyposażone i umeblowane, dzięki czemu nowy właściciel może wprowadzić się bez dodatkowych nakładów. Nieruchomość doskonale sprawdzi się zarówno jako komfortowe mieszkanie dla osób ceniących życie w centrum miasta, jak i jako inwestycja pod wynajem. Istotnym argumentem inwestycyjnym jest fakt, że apartament od ośmiu lat jest nieprzerwanie wynajmowany, co potwierdza jego atrakcyjność na rynku najmu.

Do mieszkania przynależy duże miejsce parkingowe w hali podziemnej oraz komórka lokatorska.

Nowoczesny apartamentowiec – wygoda i strefa relaksu

Budynek oferuje mieszkańcom komfortowe części wspólne oraz udogodnienia podnoszące standard codziennego życia. Do dyspozycji właścicieli i mieszkańców pozostają m.in. basen oraz sauna, pozwalające korzystać ze strefy relaksu bez wychodzenia z budynku.

Dodatkowym atutem jest ochrona, zapewniająca poczucie bezpieczeństwa i komfort mieszkańców. Połączenie atrakcyjnej lokalizacji, nowoczesnej infrastruktury oraz dostępnych udogodnień sprawia, że nieruchomość ma charakter apartamentowy i stanowi interesującą propozycję zarówno do zamieszkania, jak i jako nieruchomość inwestycyjna.

Gdańskie Śródmieście – historia, rzeka i miejski styl życia

Położenie w Śródmieściu Gdańska to jeden z największych atutów nieruchomości. W bezpośrednim otoczeniu znajdują się tereny nadwodne, historyczna architektura, restauracje, kawiarnie oraz liczne atrakcje kulturalne i turystyczne.

Gdańsk zachwyca połączeniem bogatej historii, nadmorskiego charakteru i nowoczesnego stylu życia. Spacer do historycznego centrum pozwala cieszyć się wyjątkową atmosferą miasta, a bliskość Motławy i najważniejszych atrakcji turystycznych sprawia, że lokalizacja jest szczególnie atrakcyjna również dla osób poszukujących nieruchomości z potencjałem najmu krótkoterminowego lub długoterminowego.

To propozycja dla osób, które chcą połączyć komfort apartamentowego życia, wyjątkową lokalizację oraz potencjał inwestycyjny w jednej z najbardziej atrakcyjnych części Gdańska.

■ gotowe do zamieszkania

- idealne jako wakacyjne mieszkanie
- SPA w budynku
- ścisłe centrum
- widok na rzekę
- słoneczny balkon
- 2 pokoje + komórka lokatorska + miejsce w hali garażowej

Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu cywilnego i ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszelkie dane dotyczące nieruchomości uzyskano na podstawie oświadczenia wierzyciela. Prezentacja nieruchomości odbywa się na podstawie uprzedniego uzgodnienia terminu. Zapraszamy do kontaktu z opiekunem oferty lub biurem Invilla Nieruchomości S.C. w celu zapoznania się z warunkami współpracy i informacjami dotyczącymi oferty.

Szczegóły oferty

Lokalizacja

Państwo:	Polska
Województwo:	POMORSKIE
Miasto:	Gdańsk
Dzielnica:	Śródmieście
Ulica:	Jagłana

Informacje podstawowe

Status:	Aktywne
Rodzaj transakcji:	sprzedaż
Rodzaj nieruchomości:	Mieszkanie
Rynek:	wtórny
Cena:	1 270 000 PLN
Cena za 1m ² :	24 756 PLN
Powierzchnia:	51.30 m ²
Powierzchnia użytkowa:	51.30 m ²

Mieszkanie

Powierzchnia:	51.30 m ²
Liczba pomieszczeń:	2
Liczba sypialni:	1
Liczba łazienek:	1
Umeblowane:	Tak
Balkon:	Tak

Budynek

Rok budowy:	2017
Okna:	PCV
Materiał:	458
Liczba pięter:	7

Dodatkowe informacje

Kuchnia:	Z oknem otwarta na salon
----------	--------------------------

Agent



Marcin Marczak

+48 509 603 060

m.marczak@invilla.pl

[Zobacz moje oferty](#)